

Утверждаю
 Технический директор
 «Омсктехуглерод»
 Дмитрийев А.М.
 «18» 06 2020 г.

Дефектная ведомость на работы, проводимые в период останова завода
 Цех №2 поток №4, Корпус 144 "А" Установка дожигга газа.

№ п/п	Наименование работ	Единица измерения	Количество	Материал	ед. изм.	Кол-во
1	Демонтаж/монтаж задвижки Ду800 с электрическим приводом масса единицы 1,3тн. в металлом.	шт	1	Газ ПТ-баллонный Кислород газообразный Задвижка Ду800 Болты М24×120 Гайка М24 Набивка АГ	кг. шт. шт кг кг кг	1,5 0,75 1 26 6 1
2	Демонтаж/монтаж фланцев масса единицы 40 кг. в металлом	шт	2	Фланец Ду800 Газ ПТ-баллонный Кислород газообразный Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	шт кг шт кг	2 2 1 1,5
3	Демонтаж-монтаж переходов Ø820-Ø1020 L=400мм толщина стенки 10 мм массой единицы 90 кг с резкой в металлом	шт	2	Переход Ø820-Ø1020 Газ ПТ-баллонный Кислород газообразный Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	шт кг шт кг	2 2 1 1,5

4	Ремонт защитных ограждений оборудования (ремонт лестниц, площадок для обслуживания)	тн	0,03	Газ ПТ-баллонный Кислород газообразный Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм Лист ПВЛ 506 ст3	кг шт кг кг	1,5 0,75 1 30
5	Демонтаж/монтаж секторного отвода 90° Ø1020×12 Сталь20 весом 719,1кг длина отвода 1,5 метра на высоте 5м с резкой в металлом	шт	1	Электроды МР-3 Ø4мм Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм Отвод 1020×12 Сталь20	кг кг шт	2 2 1
7	Демонтаж/монтаж трубопровода Ø1020×10 Сталь20 на высоте 7,8м с резкой в металлом	п.м	10	Труба Ø1020×10 Сталь 20 Электроды МР-3 Ø4мм Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	кг кг кг	2500 15 15
13	Демонтаж изоляции трубопровода Ø1020-11,5м из оцинкованной стали на высоте 7м.	м2	42,6			
14	Покрытие стальной оцинкованной трубопровода Ø1020-11,5м. на высоте 7м.	м2	42,6	Лист оцинкованный 0,55×1250×2500 0,8 пс Саморез 4,2×13 со сверлом и прешайбой	кг шт	225 341
15	Демонтаж изоляции трубопровода Ø1020-11,5м из минераловатных прошивных матов на высоте 7м.	м2	42,6			
16	Монтаж изоляции трубопровода Ø1020-11,5м из минераловатных прошивных матов на высоте 7м.	м3	3,18	Маты МП-30-1БСТВ-СТ-80 2000×1000×80 батиз норма Проволока Ø2мм Оч ГОСТ 3282-74	м3 кг	3,9 13
10	Усиление сварных швов путем наложения бандажей из листовой стали s-6мм в местах присоединения отводов 90° Ø1020×12 к трубопроводу отходящего газа, вес единицы 15кг.	тн	0,045	Бандаж Электроды УОНИ 13/55 Ø4мм	шт кг	3 3
11	Усиление сварных швов путем закладки соломки.	м	10	Электроды УОНИ 13/55 Ø4мм Соломка	кг м	2 10
12	Ремонт дефектных участков корпусов аппаратов путем наложения	уч.	1	Лист Ст3	кг	10

	накладок из стального листа толщиной 5-6 мм, при весе наклейки до 10 кг			Электроды УОНИ 13/55 Ø4мм	кг	2
13	Ремонт дефектных участков корпусов аппаратов путем наложения накладок из стального листа толщиной 5-6 мм, при весе наклейки до 25 кг	уч.	1	Лист Ст3 Электроды УОНИ 13/55 Ø4мм	кг кг	25 3
14	Затаривание отходов тепловой изоляции в мешки 50л	тн	0,15	Мешки 50л	шт	30
15	Складирование мешков вручную на поддоны масса 1шт. до 25кг.	1000 шт	0,03			
16	Погрузка вручную сподручных и навалочных грузов на транспортные средства	тн	0,15			

Основные материалы и ГПМ – предоставляет Заказчик. Доставка материалов до места монтажа – силами Подрядчика. Работы на высоте с применением страховочных поясов.
Коэффициент стесненных условий – 1,15.

Согласованно:

Главный механик

Начальник цеха №2

Объемы проверил:

Ведущий инженер ОГМ

Бородин А.С.

Дашевский Ю.Н.

Калашников А.А.